



Концевая фреза HSS-Co8, без покрытия, Ø k10 DC: 12 мм



Данные для заказа

| | |
|------------------|---------------|
| Номер для заказа | 191500 12 |
| GTIN | 4045197102942 |
| Класс артикула | 11W |

Описание

Исполнение:

Многозубе фрезы. **Эксцентричная затыловка.**

Геометрия торцевой режущей кромки для врезного фрезерования.

Инструментальный материал: HSS Co 8

Стандарт: DIN 844 B

Тип: N

Внутреннее охлаждение: false

Допуск на номинальный Ø: k10

Число зубьев Z: 4

Угол подъёма спирали: 30-40 градусов

Направление подачи: горизонтально, под углом и вертикально

хвостовик: DIN 1835 B с допуском h6

Число зубьев Z: 4

длина рабочей части L_c : 26 мм

общая длина $L_{общ}$: 83 мм

Ø хвостовика: 12 мм

подача f_z для фрезерования пазов в стали < 750 Н/мм²: 0,025 мм

Техническое описание

| | |
|---|----------|
| Число зубьев Z | 4 |
| Ø режущей кромки D_c | 12 мм |
| подача f_z для фрезерования пазов в стали < 750 Н/мм ² | 0,025 мм |
| Ø хвостовика | 12 мм |
| общая длина $L_{общ}$ | 83 мм |

| | |
|---|--|
| длина рабочей части L_s | 26 мм |
| Направление подачи | горизонтально, под углом и вертикально |
| хвостовик | DIN 1835 B с допуском h6 |
| Допуск на номинальный \varnothing | k10 |
| поправочный коэффициент f_z | 1,25 |
| Угол подъёма спирали | 30-40 градусов |
| макс. глубина резания $a_{p\text{ макс}}$ при фрезеровании кромки | 26 мм |
| Покрытие | без покрытия |
| Инструментальный материал | HSS Co 8 |
| Стандарт | DIN 844 B |
| Тип | N |
| Внутреннее охлаждение | false |
| Допуск для хвостовика | h6 |
| Величина угла угловой фаски | 90 градусов |
| цветное кольцо | без |