

Cég:

Irny.sz., Város:

Kapcsolattartó:

Tel./email:



PRÄZISIONSWERKZEUGE

Ahhoz, hogy kérését mielőbb teljesíteni tudjuk, szükségünk van egy munkadarab rajzra és az alább felsorolt paraméterekre!

Pontosítás: Eszköztartó

Szár - típus, méret: négyzet:

hengeres szár:

egyéb (HSK,VDI,Capto):

Gép típusa:

hosszeszterga

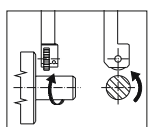
eszterga

többsörös

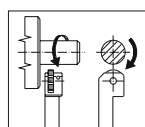
marógép

vezérlőtárcsás vagy
célgép

Szerszám helyzete:



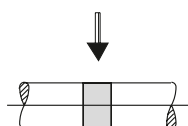
B = Bal



J = Jobb

Recézés típusa:

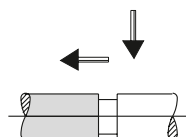
▨ = recézési terület



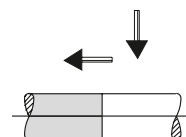
beszúró



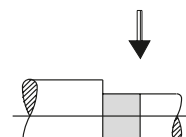
hosszanti
a munkadarab elejétől



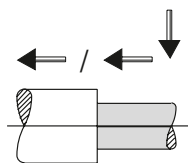
középről
beszúrás után



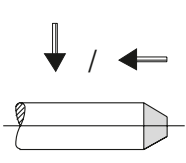
középről
beszúrás nélkül



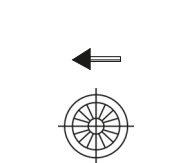
vállig



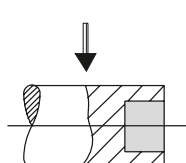
hosszanti
vállig



kúpos recézés



homlokoldali



furatban

Munkadarab átmérője:

Belső átmérő

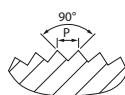
Külső átmérő

Pontosítás: Recéző görgő

Munkadarabon - a recézés szélessége:



Munkadarabon - a recézés osztása/
profilszöge:



Munkadarabon - recézési profil:



Munkadarab anyaga: