QUESTIONNAIRE

Outils entraînés - pour centres d'usinage

Important : Pour permettre un traitement rapide de votre demande, veuillez compléter impérativement les encadrés signalés par ⊗.

Info : Queue et entraînement dépendent toujours du type / modèle de machine !

Société : _____ _____ _____ _____	**Interlocuteur :** _____ **Fonction :** _____ **Service :** _____ **Téléphone :** _____ **Fax :**

⊗ **Fabricant de la machine (par ex. Heller) :** _____	⊗ **Modèle (par ex. BEA 05)** : _____ **N° mach. & année de fab. :** _____

Type d'outil : ☐ Axial avec démult. ☐ AE* ☐ AI/AE* ☐ Radial ☐ AE* ☐ AI/AE* ☐ Tête multibroche ☐ AE* ☐ AI/AE* ☐ Orientable +/- 90° ☐ AE* ☐ AI/AE* ☐ Autres : _____ * AE = Arrosage Externe / AI = Arrosage Interne	**Porte-outil sur machine :** ☐ ISO Dim. : _____ ☐ BT Dim. : _____ ☐ HSK Dim. : _____ ☐ Autres : _____

☐ Accouplement avec tirant	Arrosage	☐ Oui	☐ Non
☐ Changement auto. d'outil	par	☐ Tirant	☐ HSK
☐ Changement manuel	☐ DIN 69871 Type B		☐ BT, CAT central
☐ Appui axial	☐ DIN 69871 Type AD		☐ Autres : _____

Informations sur l'outil :
∅ max. outil – magasin sans emplacements libres : _____
∅ max. outil magasin avec emplacements libres : _____
Longueur max. outil : _____
Couple de changement d'outil maxi. : _____
Machine verticale ☐ Machine horizontale ☐

Porte-outil:
☐ Pince de serrage / Forme ☐ ER _____
_____

Observations : _____
_____
_____