



Werkzeugdatenbank-Parameter

Tebis

Werkzeugdatenbank für „Connected Manufacturing“

Welche Parameter werden benötigt und warum?

Hintergrund:

- Mit „Connected Manufacturing“ wird der „digitale Zwilling“ der vorhandenen Werkzeuge erstellt und mit diesen verbunden
- Hierdurch können alle Werkzeuge in der Fertigung zu jeder Zeit lokalisiert werden und alle Werkzeugdaten digital an die Maschinen oder Voreinstellgeräte übertragen werden

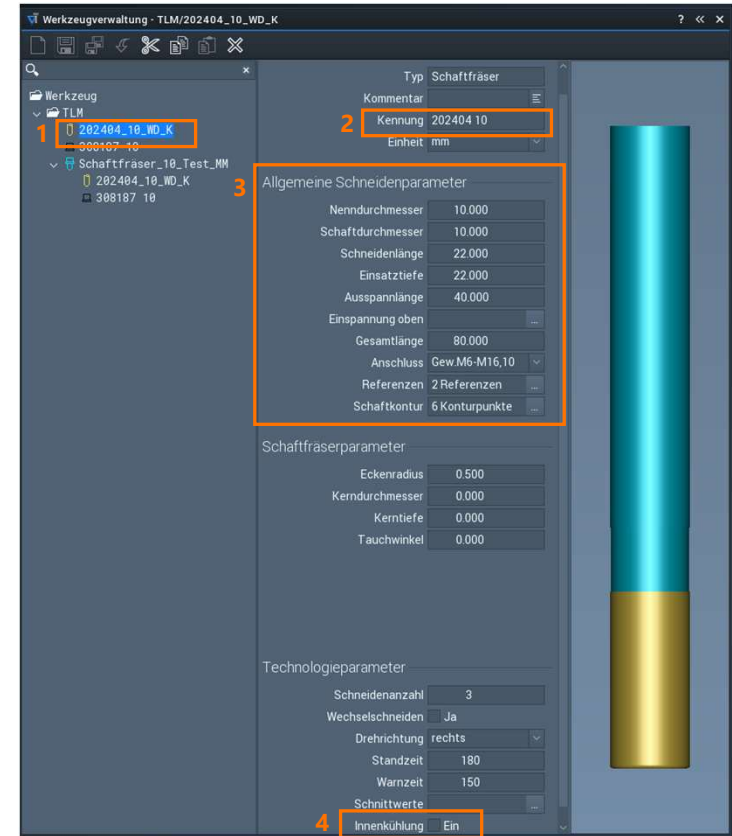
Generelles:

- Komplettwerkzeug = Schneide + Halter
- Wenn Hoffmann Artikel-Nr. gepflegt werden, können die Daten automatisch angereichert werden
- Werkzeuge können über „Name“ oder „Tool-Nr.“ identifiziert werden
- Der Name des Komplettwerkzeugs sowie die Tool-Nr. müssen in jedem Fall eindeutig sein, um eine Identifikation und die Erstellung der „Picklist“ zu gewährleisten (auch für verschiedene Aufnahmen/Ausspannlängen/Varianten)

Tebis Werkzeugdaten

Schneide definieren

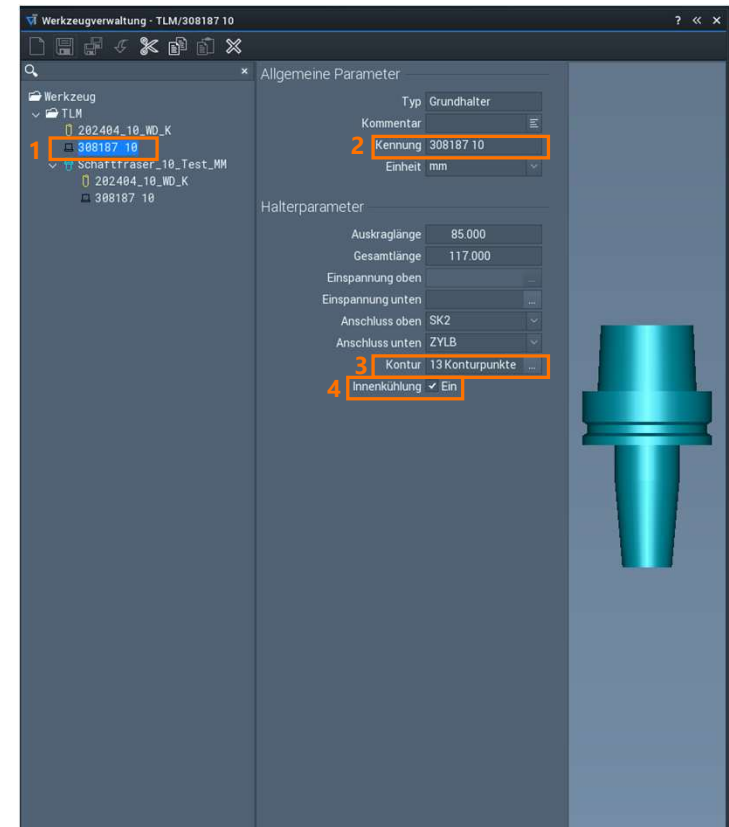
- 1. Name: hier kann mit einem Rechtsklick der Name der Schneide geändert werden. Der Name dient zur eindeutigen Identifikation (**Pflichtfeld**)
- 2. Kennung (Artikelnummer): hier kann die Hoffmann-Artikel-Nr. der **Schneide** eingetragen werden, damit die Informationen in CM automatisch angereichert werden können (Bilder, Abmaße, Werkstoffe, etc.)
- 3. Allgemeine Schneidenparameter (Geometrie): in diesem Bereich wird die Schneidengeometrie definiert. Es muss mindestens Nenndurchmesser, Gesamtlänge und Ausspannlänge eingetragen werden (**Pflichtfelder**)
- 4. Innenkühlung: wenn das Werkzeug über Innenkühlung verfügt, muss der „Haken“ gesetzt sein



Tebis Werkzeugdaten

Halter definieren

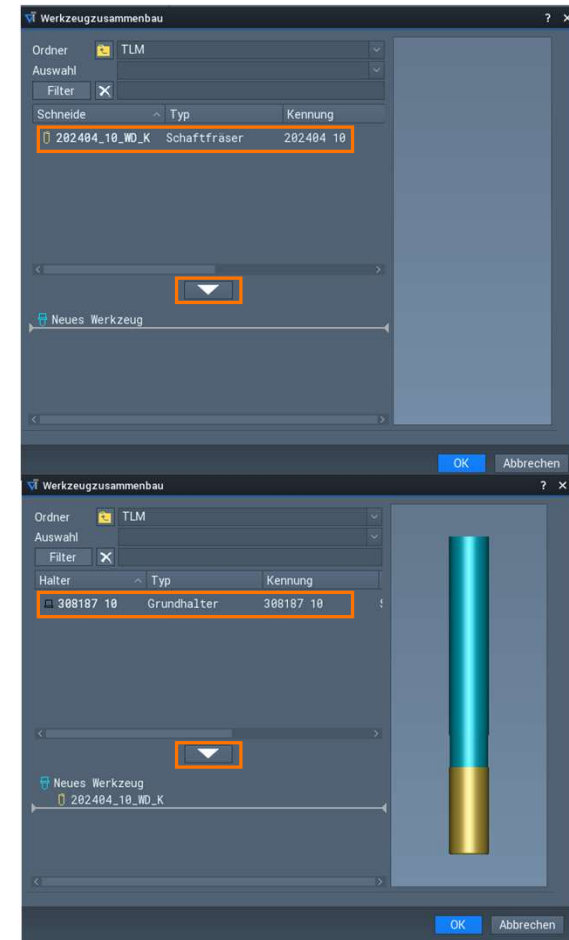
- 1. Name: hier kann mit einem Rechtsklick der Name des Halters geändert werden. Der Name dient zur eindeutigen Identifikation (**Pflichtfeld**)
- 2. Kennung (Artikelnummer): hier kann die Hoffmann-Artikel-Nr. des **Halters** eingetragen werden, damit die Informationen in CM automatisch angereichert werden können (Bilder, Abmaße, Werkstoffe, etc.)
- 3. Kontur: über die Schaltflächen kann eine Haltergeometrie eingelesen oder eine neue definiert werden
- 4. Innenkühlung: wenn der Halter über Innenkühlung verfügt, muss der „Haken“ gesetzt sein



Tebis Werkzeugdaten

Werkzeug erzeugen

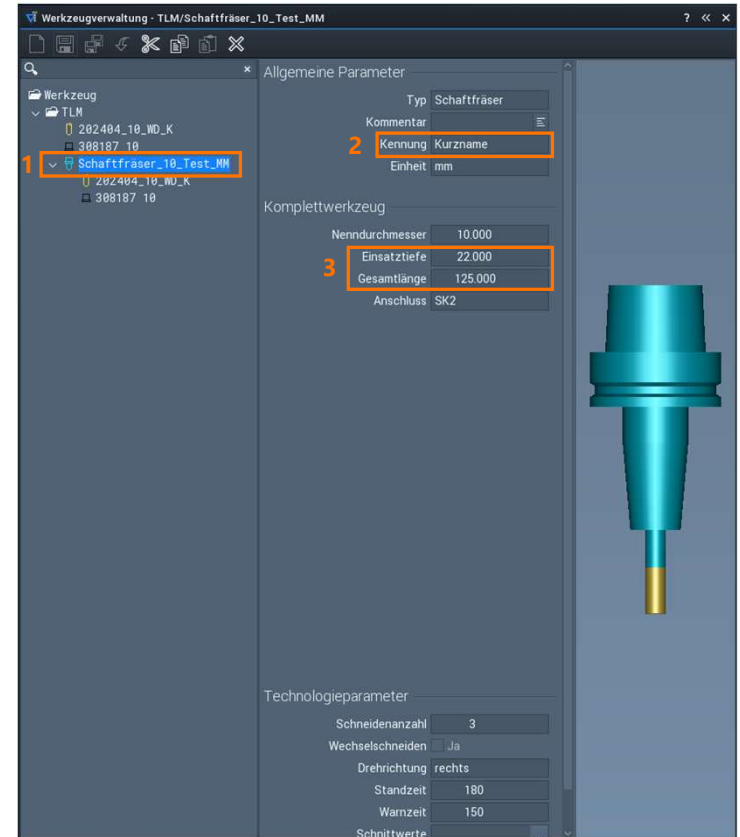
- Für den Zusammenbau eines Komplettwerkzeugs muss eine Schneide und ein Halter aus der Liste ausgewählt werden
- Mit dem Pfeil werden die ausgewählten (markierten) Komponenten in das Komplettwerkzeug geladen
- Mit „OK“ wird die Auswahl bestätigt



Tebis Werkzeugdaten

Werkzeug erzeugen

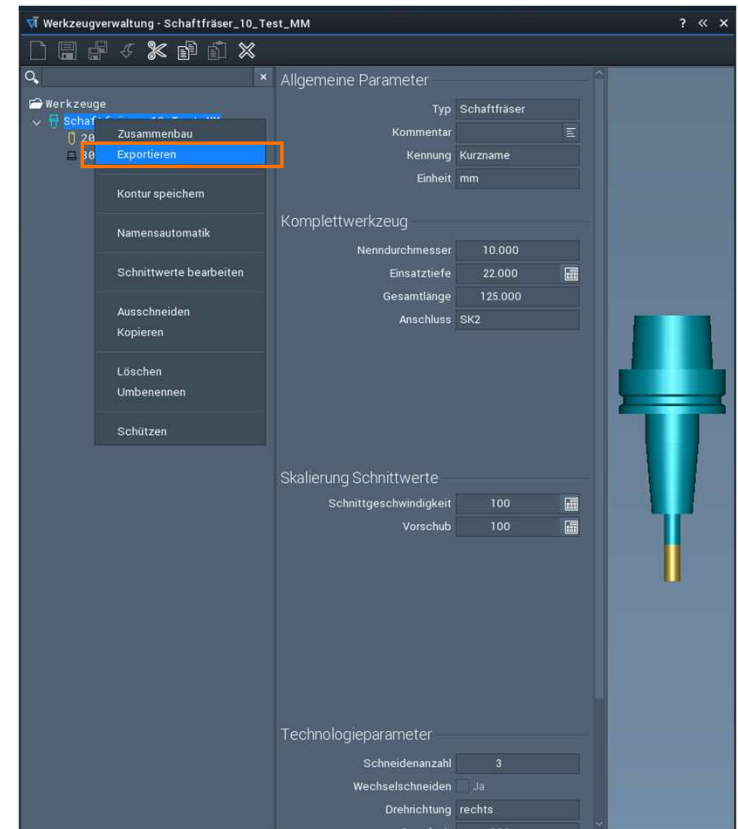
- 1. Name: hier kann mit einem Rechtsklick der Name des Komplettwerkzeugs geändert werden. Der Name dient zur eindeutigen Identifikation und muss einzigartig sein (**Pflichtfeld**)
- 2. Kennung (Kurznamen oder T-Nr.): je nachdem wie das Werkzeug im NC-Programm aufgerufen wird, wird hier der Kurznamen oder die T-Nr. des Werkzeugs eingetragen. Connected Manufacturing fragt dieses Feld bei jedem CAM-Import ab
- 3. Komplettwerkzeug: hier werden die Einsatztiefe und die Gesamtlänge des Werkzeugs (inkl. Halter) eingetragen



Tebis Werkzeugdaten

Werkzeuge exportieren

- Sind alle Werkzeuge entsprechend definiert, kann nun die komplette Datenbank im Kontextmenü (Rechtsklick) exportiert werden.
- Eine TXF-Datei wird gespeichert, welche dann in Connected Manufacturing importiert werden kann.



Tebis Werkzeugdaten

Werkzeugdaten in CM importieren

- Die exportierte Datei kann in CM über Einstellungen → Werkzeuge (CAM) importiert werden
 - Hierzu auf „Werkzeuge importieren“ klicken
 - Verwendetes CAM-System aus dem Dropdown-Menü wählen
 - Angabe zur Kennung auswählen
 - Datei hochladen
 - „Importieren“

Werkzeuge importieren (CAM)

Starten Sie hier den Import Ihrer Werkzeugdaten, erzeugen Sie so deren "digitalen Zwilling" und sehen Sie die Importhistorie ein. Sobald Sie erfolgreich Werkzeuge importiert haben, finden Sie diese im linken Menü unter "Werkzeuge".

DATEINAME IMPORTIERT UM STATUS

Werkzeuge importieren

Werkzeuge importieren

Werkzeuge mit gültigen Hoffmann-Artikelnummern werden mit Daten aus dem Hoffmann-Katalog angereichert.

1. CAM-System auswählen

Tebis

2. Tebis Details

Welchen Wert tragen Sie in Tebis unter "Allgemeine Parameter" in das Feld „Kennung“ ein? PFLICHTFELD

T-Nummer

Werkzeug-Kurznamen

Keinen von beiden. Feld bitte nicht importieren.

3. Datei(en) hochladen