

Neue Funktionen Connected Manufacturing

Release Version 6.3.0 am 05.12.2023

Inhalt

Einleitung.....	2
Stückzähler für Gut- und Ausschussteile pro AG.....	2
Erhöhung der Sicherheit beim Entlinken	4
CAM: Hypermill	4

Einleitung

Mit diesem Release können Gut- und Schlechteile pro Arbeitsgang mithilfe von Connected Manufacturing dokumentiert werden. Zudem gibt es eine neue Funktion, die die Sicherheit bei der Arbeit mit Werkzeugen an der Maschine erhöht. Außerdem gibt es eine Anpassung für Nutzer mit dem CAM-System Hypermill.

Stückzähler für Gut- und Ausschussteile pro AG

Erfassen Sie jetzt Ihre gefertigten Stückzahlen auf Arbeitsgang-Ebene bequem in Connected Manufacturing. Jeder Connected Manufacturing Nutzer kann auf seiner gewohnten Umgebung und seinem Device Stückzahlen zu einzelnen Bauteilen zurückmelden.

Auf jeder Seite, welche einen Arbeitsgang anzeigt, kann unter dem 3-Punkte-Menü die neue Funktion „Teile melden“ aufgefunden werden. In dem neuen Menü lassen sich die Anzahl der Gut- und Ausschussteile hinzuaddieren (siehe Abbildung 2). Bitte beachten Sie, dass die eingegeben Stückzahlen pro Arbeitsgang nicht mehr editiert bzw. reduziert werden können. Jeder Eintrag pro Arbeitsgang bedeutet somit eine Erhöhung der Gesamtmenge.

Die Sollmenge eines Auftrags ist sowohl in der Eingabemaske des Stückzählers im unteren Teil des Fensters ersichtlich als auch in der Gesamtübersicht des Bauteils/ der Baugruppe (siehe Abbildung 1). Somit haben Sie immer einen Überblick, wie viele Gutteile bis zum Soll fehlen.











830		14112023_Fräse... Zu klären	PAUSIERT		7_GROB G350 - HOM	14  3 	Auf der Maschine	
840		14112023_Fräse... Zu klären	BEREIT		7_GROB G350 - HOM	11  3 	Auf der Maschine	

Abbildung 1: Übersicht zu gemeldeten Teilen

✕ Teile melden

Gutteile

BEREITS GEMELDET	+	GERADE PRODUZIERT
11	+	0 ▲

Ausschussteile

BEREITS GEMELDET	+	GERADE PRODUZIERT
3	+	0 ▲

Informationen zum aktuellen Arbeitsgang

Name des Arbeitsgangs	✓	14112023_Fräsen2
	📍	7_GROB G350 - HOM
Bestellmenge		10

Informationen des vorherigen Arbeitsgangs

Name des Arbeitsgangs	✓	14112023_Fräsen1
Gutteile		14
Ausschussteile		3

Abbildung 2: Meldung von Gut- und Ausschussteilen pro Arbeitsgang

Diese Funktion steht zunächst nur ausgewählten Connected Manufacturing Nutzern zur Verfügung! Wir werden sie sukzessive über die nächsten Wochen an alle unseren Kunden ausspielen. Falls Sie diese Funktion noch nicht sehen können, haben Sie etwas Geduld oder melden Sie sich bitte bei Ihrem gewohnten Ansprechpartner.

Erhöhung der Sicherheit beim Entlinken

Bei den meisten Connected Manufacturing- Nutzern gibt es keinen Grund, ein Werkzeug aus einer Maschine zu entlinken, wenn es noch auf einem Magazinplatz liegt. Um versehentliches Entlinken zu unterbinden, gibt es daher eine neue Option in den Maschineneinstellungen (siehe Abbildung 3).

Bei allen bisher angelegten Maschinen ist diese Funktion deaktiviert. Möchten Sie diese nutzen, so gehen Sie in die Einstellungen und setzen Sie dort das Häkchen. Der Grund hierfür ist, dass in bestimmten Ausnahmefällen das Entlinken explizit gewünscht ist. Sollte bei Ihnen kein solcher Fall vorliegen, empfehlen wir dringend, diese Sicherheitsfunktion einzuschalten.

Entlinken von Werkzeugen

Legen Sie fest ob das Entlinken eines Werkzeugs, das sich in der Spindel befindet oder einem Magazinslot zugewiesen ist, ohne den Be- und Entladeprozess über die Maschinensteuerung möglich sein soll:

Entlinken ermöglichen

Entlinken verbieten

Abbildung 3: Neue Einstellung im Menü Einstellungen --> Maschinen --> Editieren

CAM: Hypermill

Bislang wurden die Komponenten-Artikelnummern beim CAM-Import von Hypermill-Datenbanken aus den Kommentarfeldern gelesen. Hypermill hat nun zwei neue Felder in ihrer Datenbank hinzugefügt (Bestellnummer und Hersteller).

Connected Manufacturing-Nutzer können daher nun das neue Feld "Bestellnummer" nutzen, um hier die Artikelnummer der Komponente einzutragen.

Es ist weiterhin möglich das Kommentar-Feld für die Artikelnummern zu nutzen. Es ist eine Logik implementiert, die erst die "Bestellnummer" und – sollte diese leer sein – danach den "Kommentar" ausliest. Wir empfehlen jedoch die Verwendung des eindeutigen Feldes „Bestellnummer“.

Geometrie		Technologie
Allgemein		
Name	Schaftfräser	
Kommentar	203014 6	
Werkzeugtyp	Schaftfräser	
Werkzeugserie		
Maßsystem	Metrisch	
Hersteller	Hoffmann Group ▼	
Bestellnummer	203014 6	
Geometrie		
Durchmesser	6	
Länge	75	

Abbildung 4: Übersicht Komponentendaten

Die Artikelnummern werden in Connected Manufacturing für den sog. "Anreicherungsprozess" genutzt. Komponenten aus dem Hoffmann-Sortiment werden so mit weiteren Daten (z.B. parametrische Daten der Schneide, Grundhalter-Typ oder Produktbilder) aus unserem Katalog angereichert.