

Neue Funktionen Connected Manufacturing

Release Version 5.15

Inhaltsverzeichnis

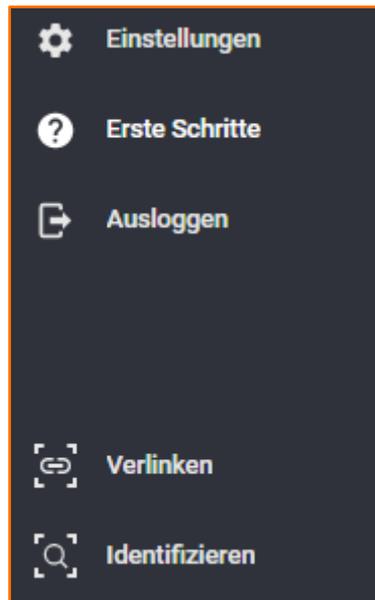
Einleitung.....	2
Verlinken und Identifizieren.....	2
Maschinenschnittstelle	2
Löschen der Ordnerstruktur nach NC-Programm-Download.....	2
Dateikomprimierung	2
CAM Systeme.....	3
CAM Import – Solid CAM	3
CAM Import – Mastercam.....	3
CAM Import – Hypermill.....	4
Auftragsverwaltung.....	4
Verbesserung beim Anlegen von maschinellen Arbeitsgängen	4
Materialauswahl	5
Werkzeugverwaltung	5
Werkzeugdetailseite – Notizen	5
Werkzeigtabelle.....	6
T-Nr.	6

Einleitung

Das Update umfasst Anpassungen im Bereich CAM Werkzeugdatenimport sowie Verbesserungen im Bereich Auftragsanlage und Werkzeughandling.

Verlinken und Identifizieren

Für eine verbesserte Tablett-Nutzung wurden die beiden Menüpunkte „Verlinken“ und „Identifizieren“ im unteren Menü Bereich fest positioniert.



Maschinenschnittstelle

Löschen der Ordnerstruktur nach NC-Programm-Download

Früher wurde lediglich der Ordner direkt über dem NC-Programm nach dem NC-Programm-Download gelöscht. Jetzt lässt sich einstellen, bis zu welchem Orderniveau über dem NC-Programm die Ordner gelöscht werden sollen. Voraussetzung für das Löschen eines Ordners ist, dass dieser leer ist, d.h. keine weiteren Programme enthält.

Sollten Sie hier Anpassungen vornehmen wollen, so sprechen Sie uns an. Unsere Servicetechniker werden die notwendige Konfigurationsanpassung unkompliziert und schnell durchführen.

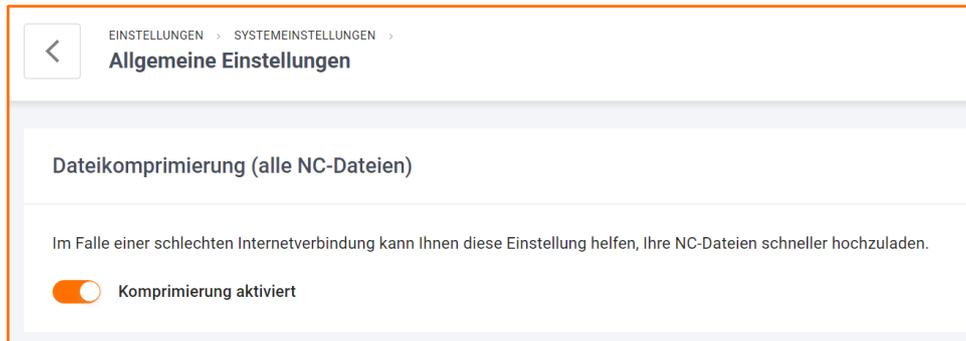
Dateikomprimierung

Falls Sie mit großen NC-Dateien arbeiten und eine langsame Internetverbindung haben, lässt sich die Übertragung von Connected Manufacturing zur Werkzeugmaschine und von dieser wieder zurück durch die Dateikomprimierung

beschleunigen. Die Einstellung dazu finden Sie unter "Einstellungen" → „Systemeinstellungen“ → „Allgemeine Einstellungen“.

Bitte beachten Sie, dass die Up- oder Downloadgeschwindigkeit von Anhängen von Ihrem Rechner zu Connected Manufacturing davon nicht betroffen ist.

Diese Funktion wird in den kommenden Wochen durch unsere Servicetechniker bei Ihnen freigeschaltet.



CAM Systeme

CAM Import – Solid CAM

Unterstützung der Kurznamenfunktion (Kommentar 3).

Werkzeugnu...	F...	Beschreibung	Durchmesser	Wkzg.-Typ	Werkzeug
< Spei...					
6001		D16-H...	16.000	Schaftfr...	HM-S
6002		D10-H...	10.000	Bohrer	HM-B
6003		D10-H...	10.000	Schaftfr...	HM-S
6004		Messer...	50.000	Messer...	MK-D
6005		NC-Anb...	12.000	Anbohrer	NC-A

Permanent:

Werkzeugnummer: 6001

Werkzeug-ID: HM-Schlicht-D16

Katalognummer:

Beschreibung: D16-HM-Fräser

Gesamtpreis: 0

Gesamtmasse: 0

Werkzeughaltername:

Stationsname:

Anzugsbolzen-Typ:

Adapter-Typ:

Kommentar 1: 206190 16/3.0

Kommentar 2: 308170 16

Kommentar 3: Kurzname Komplettwerkzeug

Kommentar 4:

Kommentar 5: HSK63

CAM Import – Mastercam

Verbesserung und Erweiterung der unterstützten Werkzeugtypen.

CAM Import – Hypermill

Die Zuordnung der “ID” des Komplettwerkzeug wurde geändert:

- ID = “0”: Es wird keine T-Nummer in Connected Manufacturing importiert
- ID = “text”: Es wird ein Kurzname “text” in Connected Manufacturing importiert

Geometrie Technologie	
☐ Allgemein	
NC-Nummer	2001
ID	0
Name	HM-Schlicht-D16-HSK63
Kommentar	206190 16/3,0
Werkzeugtyp	Radiusfräser
Werkzeugserie	
Maßsystem	Metrisch

Auftragsverwaltung

Verbesserung beim Anlegen von maschinellen Arbeitsgängen

Die Angabe zu dem entsprechenden Arbeitsbereich und Maschine ist im seitlichen Fenster nun, wie auch manuelle und externe Arbeiten, im oberen Bereich angesiedelt.

Arbeitsgang hinzufügen

ARBEITSGANG TYP

Maschine
 Manuell
 Extern

Allgemeines NC-Dateien (0) Angehängte Dateien (0)

POSITION PFLICHTFELD
90

ARBEITSGANG PFLICHTFELD
[]

ARBEITSBEREICH
Bitte wählen

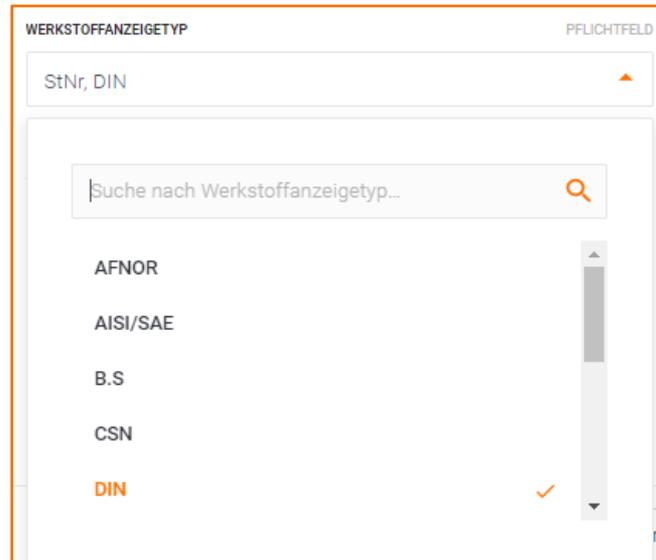
MASCHINE
Bitte wählen

NC-File(s) werden auf der Maschine programmiert ⓘ

MASCHINENRÜSTZEIT
HH:MM

Materialauswahl

Zu einem Bauteil kann der Nutzer entsprechenden Werkstoff hinterlegen. Dabei kann über „Einstellungen“ → „Werkzeugverwaltung“ entsprechende Normen ausgewählt werden.

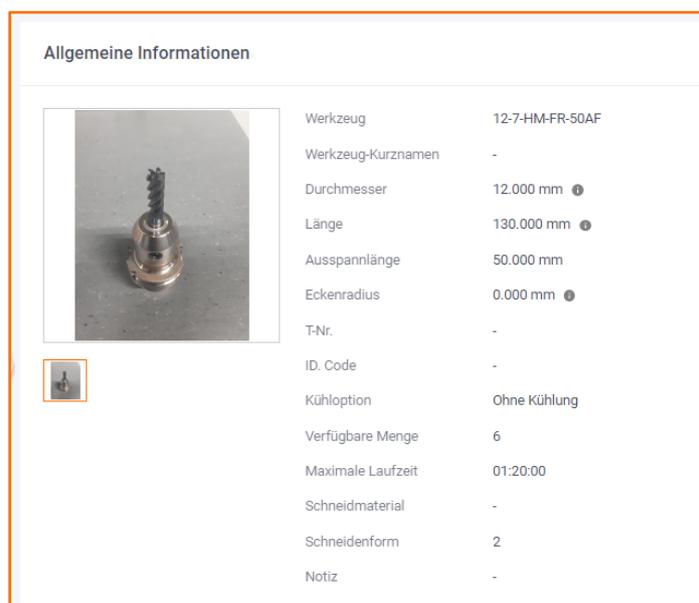


Diese stehen dann bei der Bauteilanlage zur Verfügung. Ein automatischer Wechsel in eine andere Norm (z.B. Stahlnummer) erfolgt nun nicht mehr.

Werkzeugverwaltung

Werkzeugdetailseite – Notizen

Auf der Werkzeugdetailseite ist das Notizfeld nun nicht mehr hinter einem Ausklappmenü.



Werkzeigtabelle

Spaltenbreiten und -bezeichnungen (z.B. Durchmessersymbol) wurden in der Werkzeugübersicht verbessert.

T-Nr.

Die T-Nr. Spalte kann nun in der Werkzeugübersichtsseite ausgeblendet werden.

Tabellenspalten ein-/ausblenden

Wählen Sie alle Spalten aus, die Sie für **Komplettwerkzeugtypen** in Ihrer **Werkzeugübersicht** anzeigen möchten oder setzen Sie die Tabelle auf die Standardansicht zurück. Die Reihenfolge der Spalten in der Tabelle entspricht dieser Auflistung:

STANDARDANSICHT

- Name
- T-Nr.
- Schneiden-Ø
- Gesamtlänge
- Ausspannlänge
- Schneidenzahl
- Bestand