



Werkzeugdatenbank-Parameter

Tebis

Werkzeugdatenbank für „Connected Manufacturing“

Welche Parameter werden benötigt und warum?

Hintergrund:

- Mit „Connected Manufacturing“ wird der „digitale Zwilling“ der vorhandenen Werkzeuge erstellt und mit diesen verbunden
- Hierdurch können alle Werkzeuge in der Fertigung zu jeder Zeit lokalisiert werden und alle Werkzeugdaten digital an die Maschinen oder Voreinstellgeräte übertragen werden

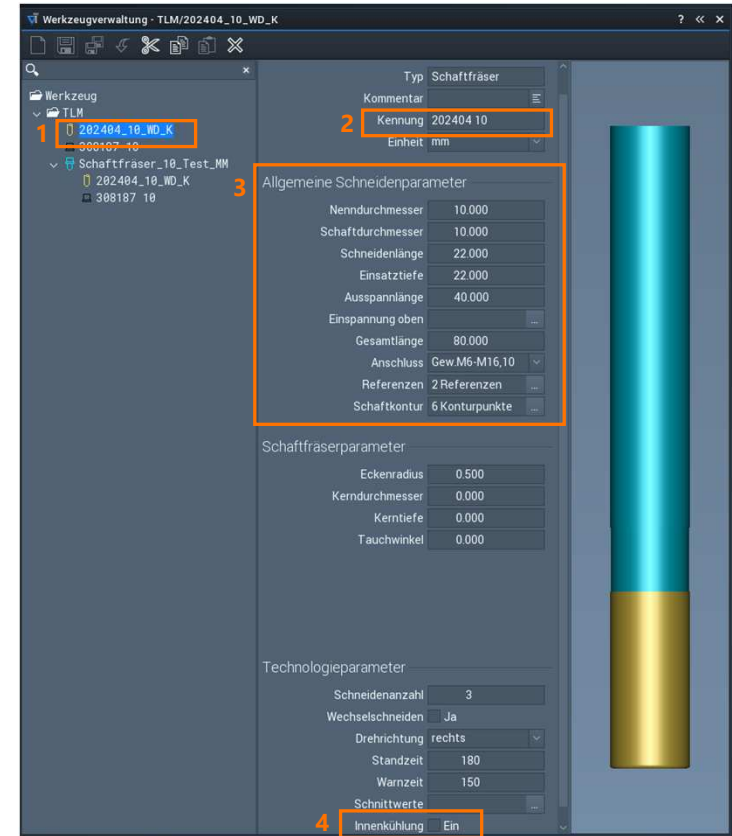
Generelles:

- Komplettwerkzeug = Schneide + Halter
- Wenn Hoffmann Artikel-Nr. gepflegt werden, können die Daten automatisch angereichert werden
- Werkzeuge können über „Name“ oder „Tool-Nr.“ identifiziert werden

Tebis Werkzeugdaten

Schneide definieren

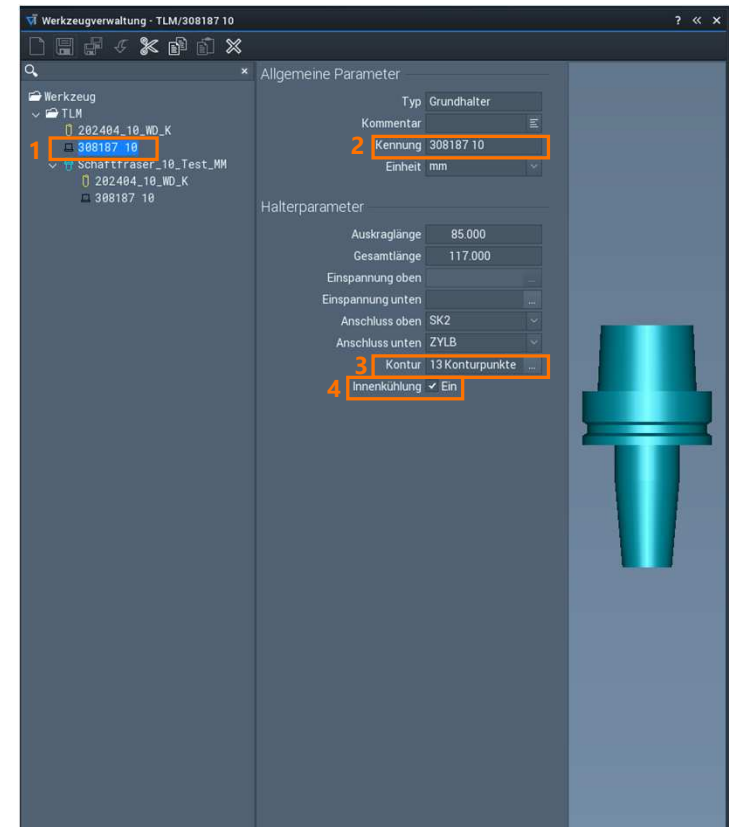
- 1. Name: hier kann mit einem Rechtsklick der Name der Schneide geändert werden. Der Name dient zur eindeutigen Identifikation (**Pflichtfeld**)
- 2. Kennung (Artikelnummer): hier kann die Hoffmann-Artikel-Nr. der **Schneide** eingetragen werden, damit die Informationen in CM automatisch angereichert werden können (Bilder, Abmaße, Werkstoffe, etc.)
- 3. Allgemeine Schneidenparameter (Geometrie): in diesem Bereich wird die Schneidengeometrie definiert. Es muss mindestens Nenndurchmesser, Gesamtlänge und Ausspannlänge eingetragen werden (**Pflichtfelder**)
- 4. Innenkühlung: wenn das Werkzeug über Innenkühlung verfügt, muss der „Haken“ gesetzt sein



Tebis Werkzeugdaten

Halter definieren

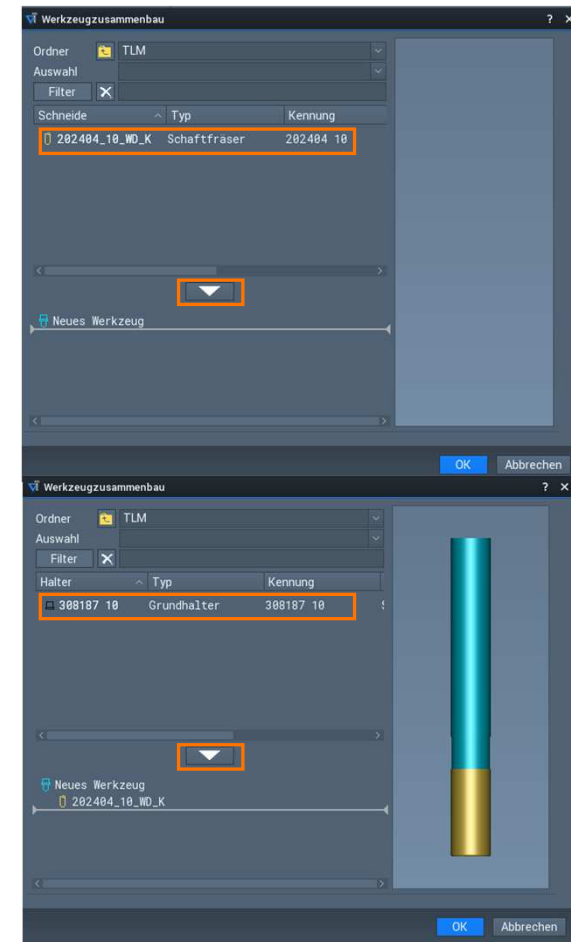
- 1. Name: hier kann mit einem Rechtsklick der Name des Halters geändert werden. Der Name dient zur eindeutigen Identifikation (**Pflichtfeld**)
- 2. Kennung (Artikelnummer): hier kann die Hoffmann-Artikel-Nr. des **Halters** eingetragen werden, damit die Informationen in CM automatisch angereichert werden können (Bilder, Abmaße, Werkstoffe, etc.)
- 3. Kontur: über die Schaltflächen kann eine Haltergeometrie eingelesen oder eine neue definiert werden
- 4. Innenkühlung: wenn der Halter über Innenkühlung verfügt, muss der „Haken“ gesetzt sein



Tebis Werkzeugdaten

Werkzeug erzeugen

- Für den Zusammenbau eines Komplettwerkzeugs muss eine Schneide und ein Halter aus der Liste ausgewählt werden
- Mit dem Pfeil werden die ausgewählten (markierten) Komponenten in das Komplettwerkzeug geladen
- Mit „OK“ wird die Auswahl bestätigt



Tebis Werkzeugdaten

Werkzeug erzeugen

- 1. Name: hier kann mit einem Rechtsklick der Name des Komplettwerkzeugs geändert werden. Der Name dient zur eindeutigen Identifikation und muss einzigartig sein (**Pflichtfeld**)
- 2. Kennung (Kurznamen oder T-Nr.): je nachdem wie das Werkzeug im NC-Programm aufgerufen wird, wird hier der Kurznamen oder die T-Nr. des Werkzeugs eingetragen. Connected Manufacturing fragt dieses Feld bei jedem CAM-Import ab
- 3. Komplettwerkzeug: hier werden die Einsatztiefe und die Gesamtlänge des Werkzeugs (inkl. Halter) eingetragen

