

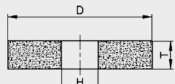
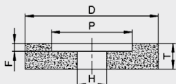
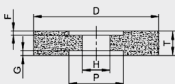
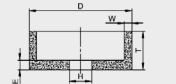
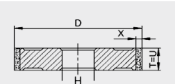
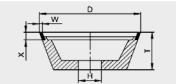
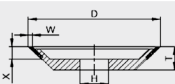

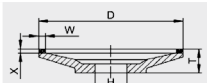
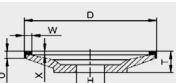
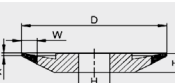
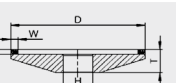


GRAU hinterlegte Felder sind Pflichtfelder zur Angebots-Erstellung

Kunde:	
Ansprechpartner:	

Aufnahme durch:
am:

Daten zur Schleifscheibe

Form (z. B.):	 Form 1	 Form 5	 Form 7	 Form 6
	 Form 1A1	 Form 11V9	 Form 12V9	 Form 12A2D
	 Form 12A2F	 Form 12C2F	 Form 4BT9	 Form 4A2 Andere Form / Skizze

Abmessung (z. B.: D × T × H):

Belagabmessung bzw. Aussparung:

Aktuelle Spezifikation:

Aktueller Hersteller:

Max / aktuelle Umfangsgeschwindigkeit:

Sind Sie mit der aktuellen Scheibe zufrieden?

Zu grob	→	Oberfläche zu rau	Profilradius nicht erreicht
Zu hart	→	Setzt sich zu	Brennt
Zu weich	→	Verliert Form	Verschleiß zu groß

Schleifprozess

Schleifanwendung:			
Schleifbockscheibe	→	Katalogartikel	
Flach	→	Flachpendeln	Profilscheiben
Aussenrund	→	zw. Spitzen	Einsteichschleifen
Innenrund			Tiefschleifen
Werkzeug	→	Reparaturschliff	Centerless
			Produktionsschliff

Kühlschmierstoff: Ja Nein

Anderer Prozess →

DATENBLATT FÜR SCHLEIFSCHEIBENEMPFEHLUNG für Präzisionsschleifwerkzeuge aus Korund / SiC (Siliciumcarbid) und CBN / Diamant

Werkstück

Werkstückbezeichnung:

Werkstoff:			
Materialzustand	Weich Gehärtet HRc	Andere: oder	HV
Oberfläche	Ra (µm)	oder	Rz (µm)

Bemerkungen / Fotos / Zeichnungen / Handskizzen etc.