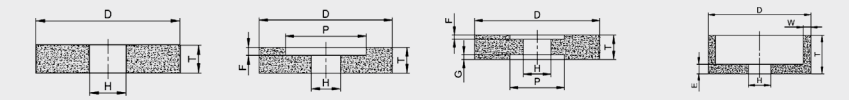
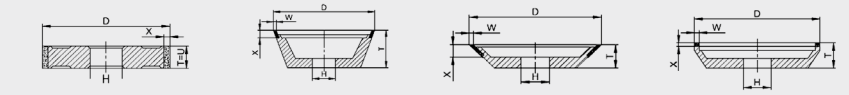
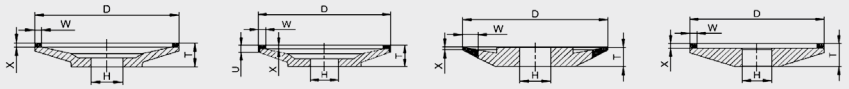
GEGEVENSBLAD VOOR SLIJPSCHIJFADVIES

voor precisieslijpgereedschap van korund / SiC (siliciumcarbide) en CBN / diamant

Velden met een GRIJZE achtergrond zijn verplichte velden voor het opstellen van een offerte

Klant:		Opname door:	
Contactpersoon:		op:	

Gegevens m.b.t. de slijpschijf

Vorm (bijv.):	 ☐ Vorm 1 ☐ Vorm 5 ☐ Vorm 7 ☐ Vorm 6  ☐ Vorm 1A1 ☐ Vorm 11V9 ☐ Vorm 12V9 ☑ Vorm 12A2D  ☐ Vorm 12A2F ☐ Vorm 12C2F ☐ Vorm 4BT9 ☐ Vorm 4A2 ☐ Andere vorm / schets
Afmeting (bijv.: D × T × H):	
Laagafmeting resp. uitsparing:	
Actuele specificatie:	
Actuele producent:	
Max. / actuele omtreksnelheid:	

Bent u tevreden over de actuele schijf? ☐ Ja ☐ Nee

Te grof	→	Oppervlak te ruw	Profielradius niet bereikt
Te hard	→	Loopt vol	Brandt
Te zacht	→	Verliest vorm	Slijtage te groot

Slijpproces

Slijptoepassing:				
Slijpmachinesteen	→	Catalogusartikel		
Vlak	→	Vlakslijpen	Profielschijven	Diepslijpen
Uitwendig rond	→	tussen centers	Insteekslijpen	Centerless
Inwendig rond				
Gereedschap	→	Reparatieslijpen	Productieslijpen	
Koelsmeermiddel:		☐ Ja	☐ Nee	
Ander proces	→			

06949-nl

GEGEVENSBLAD VOOR SLIJPSCHIJFADVIES
voor precisieslijpgereedschap van korund / SiC (siliciumcarbide) en CBN / diamant

Hoffmann Group®

Werkstuk

Werkstukomschrijving:

Materiaal:			
Materiaaltoe-stand	Zacht Gehard HRc	Andere: of	 HV
Oppervlak	Ra (µm)	of	Rz (µm)

Opmerkingen / foto's / tekeningen / schetsen enz.

06949-nl