Garant®
Premium Quality by Hoffmann Group

**Preise** zzgl. MwSt., gültig bis 31.07.2017

# INTUITIV SCHNELL ZU HÖCHSTER PRÄZISION.

## GARANT Voreinstellgerät VG1 – benutzerorientiertes Messen und Voreinstellen in Perfektion.

Hoffmann Group®
Tools to make you better

Gute Stimmung bei der Übergabe: TAKTOMAT-Betriebsleiter Matthias Fuchs mit Regionalvertriebsleiter Jörg Hölzle und Gebietsverkaufsleiter Florian Meindl (beide Hoffmann Group)

# Das 1.000ste Gerät wurde ausgeliefert.

## DIE FIRMA TAKTOMAT FREUT SICH ÜBER DIE JUBILÄUMS-EDITION.

**Das Voreinstellgerät VG1 ist ein absolutes Erfolgsprodukt der Premiummarke GARANT. Jetzt wurde bereits das 1.000 Gerät ausgeliefert und dem langjährigen Hoffmann-Kunden TAKTOMAT persönlich überreicht.**

Seit über 25 Jahren produziert TAKTOMAT präzise, kundenorientierte und qualitativ hochwertige Lösungen für die Automatisierungsbranche. Die langjährige Erfahrung und Kundennähe macht das Unternehmen zu einem weltweit führenden Hersteller anspruchsvoller Handhabungs- und Antriebstechnik. Zu den Kunden zählen u.a. Automobilhersteller wie Audi, BMW und VW sowie namhafte Anlagenbauer, die Automatisierungslösungen für nahezu alle Branchen ausführen. Wir sprachen mit Matthias Fuchs, Betriebsleiter der Firma TAKTOMAT.

**Herr Fuchs, um welchen Prozess zu optimieren, hatten Sie sich nach einer neuen Lösung umgesehen?**

Es handelt sich um eine Ersatzinvestition für ein bereits genutztes älteres Voreinstellgerät, um den gestiegenen Anforderungen hinsichtlich der Präzision weiterhin wirtschaftlich gerecht zu werden.

**Wie ist der Kontakt zur Hoffmann Group entstanden?**

Die Firma Hoffmann Qualitätswerkzeuge ist unser langjähriger und kompetenter Systempartner im Bereich der Zerspanung und der Spanntechnik. Da war es klar, dass wir zunächst dort angefragt haben.

Das GARANT Voreinstellgerät VG1 überzeugt mit vielen ansprechenden Detaillösungen.

TAKTOMAT Betriebsleiter Matthias Fuchs im Gespräch mit Lorenz Keim, Anwendungstechniker der Hoffmann Group.

**TAKTOMAT GmbH**
Rudolf-Diesel-Str. 14
D-86554 Pöttmes
info@taktomat.de
www.taktomat.de

**TAKTOMAT, Ihr Spezialist für Automatisierung.**

TAKTOMAT entwickelt und fertigt an Kundenbedürfnisse angepasste Rundtaktgetriebe, Lineartaktsysteme und Übergabegeräte. Neben den klassischen Rundtischen, bilden die flexiblen Drehtische und -trommeln (TMF) den Angebotsschwerpunkt.

Derzeit sind ca. 100 Mitarbeiter am Unternehmensstandort in Pöttmes in der Nähe von Neuburg/Donau sowie in deutschlandweiten Vertriebsbüros und zahlreichen Auslandsvertretungen beschäftigt.

**Wie sind Sie auf das GARANT VG1 aufmerksam geworden?**

Wir wurden durch unseren Kundenberater umfassend beraten und hatten die Möglichkeit einer Teststellung, die uns dann vollständig überzeugt hat.

**Bei welchen Arbeiten wird das GARANT VG1 eingesetzt?**

Zum Messen und Voreinstellen der Zerspanungswerkzeuge, die auf unseren verschiedenen Bearbeitungszentren zum Einsatz kommen.

**Wie häufig nutzen Sie unser VG1 bei TAKTOMAT?**

Das Voreinstellgerät kommt bei uns tagtäglich zum Einsatz – die Werkzeugvoreinstellung kann aufgrund der einfachen Bedienbarkeit durch die Maschinenbediener selbst vorgenommen werden.

**Warum haben Sie sich für ein Produkt der Hoffmann Group entschieden?**

Wir sind davon überzeugt, dass es sich bei GARANT-Produkten um technisch überzeugende Lösungen handelt, die unseren Anforderungen in der Fertigung bis dato immer mehr als nur gerecht wurden.

**Welche quantitativen Vorteile haben Sie vom Einsatz des GARANT VG1 und welche sind für Sie die wichtigsten?**

Mittels des neuen Voreinstellgeräts können wir schnell und zuverlässig Werkzeuge zum Einsatz bringen. Damit entspricht es exakt unseren Anforderungen hinsichtlich Bedienerfreundlichkeit und Präzision.

**Ist der Zukauf von weiteren Produkten bei Ihnen geplant?**

Wir werden weiter wachsen und vertrauen aufgrund der sehr guten Erfahrungen auf die kompetente Beratung unserer Ansprechpartner bei der Hoffmann Group.

**Würden Sie das VG1 weiterempfehlen?**

Ja, auf jeden Fall! Es handelt sich bei dem VG1 um ein wirklich zuverlässiges und einfach zu bedienendes Voreinstellgerät mit hoher Genauigkeit und einem guten Nutzen-/Leistungsverhältnis. Nicht zuletzt hat uns die anwendergerechte Einweisung durch einen Spezialisten überzeugt.

Die einfache Bedienung ist eine große Stärke des VG1.

# GARANT Voreinstellgerät VG1.

## EINFACHE BEDIENUNG UND HÖCHSTE PRÄZISION

### AUSFÜHRUNG:

- 15" Touchscreen, mit Windows® 7 Betriebssystem.
- Intuitive und einfache Bedienung der Messsoftware.
- CMOS-Farbkamera
- Mit Eicheinrichtung an der Grundaufnahme.
- Ablagemöglichkeiten
- Schnellverstellung beider Achsen (X / Z) einzeln bzw. gleichzeitig.
- Feinverstellung beider Achsen (X / Z).
- Spindel mit 4×90°-Indexierung und Spindelbremse.

### VERWENDUNG:

- Zum Messen und Voreinstellen der Werkzeuge an der Maschine / Fertigungsinsel.
- **Lieferumfang:** Inklusive Eicheinrichtung an der Grundaufnahme, Tastatur, Ablagebleche, Schneidkantenreiniger und Touchstift.

### SONDERZUBEHÖR:

- Unterbauschrank Nr. 35 4765.
- Reduzierungen Nr. 35 4772 / 4774 / 4776 / 4778.
- Etikettendrucker Nr. 08 5505 Gr. LW450 (DYMO).
- Etiketten Nr. 08 5565.

| Typ | | VG1 |
|---|---|---|
| 3IE 35 4760 | Garant Voreinstellgerät VG1, mit 15" Touchscreen | (11790,–) |
| Grundaufnahme | | SK50 |
| Schnellverstellung | | elektromagnetisch |
| Messverfahren | | Bildverarbeitung 15" Touchscreen |
| Messsteuerung | | PC-Messelektronik |
| Messbereich X | mm | 400 |
| Messbereich Z | mm | 500 |
| Breite Basis | mm | 860 |
| Gesamtbreite | mm | 1500 |
| Tiefe | mm | 590 |
| Höhe | mm | 1060 |
| Gewicht | kg | 150 |
| Spindelbelastung | kg | 100 |

Optional: GARANT Unterbauschrank Nr. 35 4765

# Intelligent und benutzerfreundlich.

- Klar strukturierte Oberfläche.
- Wichtige Funktionen sind einfach und direkt erreichbar.
- Funktionen werden über selbsterklärende Symbole angewählt.

- Dynamisches Fadenkreuz passt sich automatisch bei einer Verschiebung der X- und Z-Achse an.
- Schnelle Vermessung des Werkzeugs durch das dynamische Fadenkreuz.
- Messwerte können auf allen verfügbaren Etikettengrößen und handelsüblichen Druckern ausgegeben werden.
- 4 verschiedene Layouts für die Label-Drucker.

## KOORDINATENANZEIGE

- Inkrementelles Messen.
- Achsen getrennt vermessen.

- Werkzeugschneide einfach ausgerichtet durch Eindrehhilfe.
- Unkomplizierte Handhabung durch graphische Tastatur.
- Adapter und Werkzeuge können angelegt, gespeichert und jederzeit wieder aufgerufen werden.
- Bilder können gespeichert und archiviert werden.
- Auflichtfunktion ermöglicht eine Schneideninspektion während des Einstell- und Messvorgangs.

- Schnelles Überprüfen der Werkzeuggeometrie.
- Radiusschablone von 0,1 mm bis 13 mm und in allen vier Quadranten auswählbar.
- Winkelschablone von 0° – 360° auswählbar.

Premium Quality by Hoffmann Group

# Die Highlights.

## EINFACH IN DER ANWENDUNG, PRÄZISE IM DETAIL

- Einzigartiges Design
- 15“-Touchscreen
- Einfache Bedienung über Symbole
- Ablagemöglichkeiten
- Grundkörper aus hochfestem Aluminiumguss, damit robuster Aufbau
- Eichvorrichtung an Grundaufnahme SK 50 eingearbeitet
- Z = 500 mm / X = 400 mm

Premium Quality by Hoffmann Group

### EINHANDBEDIENUNG

- Mit elektromagnetischer Schnellverstellung

### CMOS DIGITALKAMERA

- Schnelles Live-Bild mit 30 Bildern pro Sekunde
- Telezentrische Optik zur akkuraten Abbildung des Werkzeuges auf dem Kamerachip

### SK 50 KUGELLAGER-SPINDEL

- Bis 100 kg belastbar
- 1 Spindel mit Eichkante
- 2 Indexierung 4×90°
- 3 Feststellbremse

### ENDLOSFEINVERSTELLUNG

- In X- und Z-Achse

### ROBUSTE KONSTRUKTION

- Grundkörper aus hochfestem Aluminiumguss verleiht dem Gerät eine hohe Stabilität
- Glasmaßstäbe mit 1 µm Auflösung

## Zubehör für VG1

Arbeitsplatte aus Eluplan-Kunststoffbelag.
**Lackierung:** Weißaluminium (RAL 9006) und stahlblau (RAL 5011).

**Hinweis:** Farbveränderungen durch Sonnen- bzw. Lichteinstrahlung stellen keinen Reklamationsgrund dar.

35 4765

| | | | |
|---|---|---|---|
| 31E | **35 4765** | Unterbauschrank für VG1 Nr. 354760 | 1104,– |
| Höhe | | mm | 840 |
| Breite | | mm | 1500 |
| Tiefe | | mm | 700 |
| Schubladen Nutzbreite | | mm | 490 |
| Schubladen Nutztiefe | | mm | 520 |
| Gewicht | | kg | 114 |
| **Bestückung:** Schubladen-Fronthöhe (links) | | | 60; 300; 300 mm |

| SK-Grundaufnahme / Reduzierung-SK | | 50/30 | 50/40 |
|---|---|---|---|
| 31E **35 4772** | Reduzierung **SK50 / SK** | 264,– | 234,– |

| SK-Grundaufnahme / Reduzierung-VDI | | 50/V16 | 50/V20 | 50/V25 | 50/V30 | 50/V40 | 50/V50 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 31E **35 4774** | Reduzierung **SK50 / VDI** | 264,– | 264,– | 264,– | 264,– | 264,– | 531,– |

| SK-Grundaufnahme / Reduzierung-HSK | | 50/H40 | 50/H50 | 50/H63 | 50/H100 |
|---|---|---|---|---|---|
| 31E **35 4776** | Reduzierung **SK50 / HSK** | 352,– | 352,– | 352,– | 380,– |

| SK-Grundaufnahme / Reduzierung-PSC | | 50/C63 |
|---|---|---|
| 31E **35 4778** | Reduzierung **SK50 / PSC63** | 582,– |

35 4772_50/40

35 4774_50/V25

35 4776_50/H63

35 4778_50/C63

*Alle Reduzierungen inklusive integrierter Eichkante.*

*Alle Reduzierungen inklusive Schutzring.*

**Funktion:** Zum exakten Messen / Prüfen der Drehmitte von Drehwerkzeugen. Skalenwert der Messuhr 0,01 mm, Messbereich 5 mm.

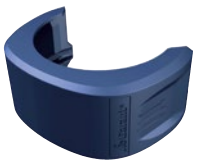
| | | |
|---|---|---|
| 38D **35 4785** | Drehmittenmesseinrichtung | 346,– |

35 4785

| | | |
|---|---|---|
| 31E **35 4788** | Schneidkantenreiniger | 11,40 |

35 4788

| für ∅ Werkzeugbund | mm | 63 | 100 | |
|---|---|---|---|---|
| 31T **35 9140** | Datenclip | 2,07 | 2,53 | 10 |
| passend zu Farbcode | | | | |


35 9140

| Typ | | LW450 |
|---|---|---|
| 08P **08 5505** | Etikettendrucker LabelWriter | 139,– |

## Etiketten

| Etikettenhöhe×Etikettenbreite | mm | 25×54 |
|---|---|---|
| 08P **08 5565** | Adress-Etiketten-Set, weiß | 13,05 |
| Anzahl Etiketten pro Rolle | | 500 |
| Anzahl Rollen | | 1 |

08 5505

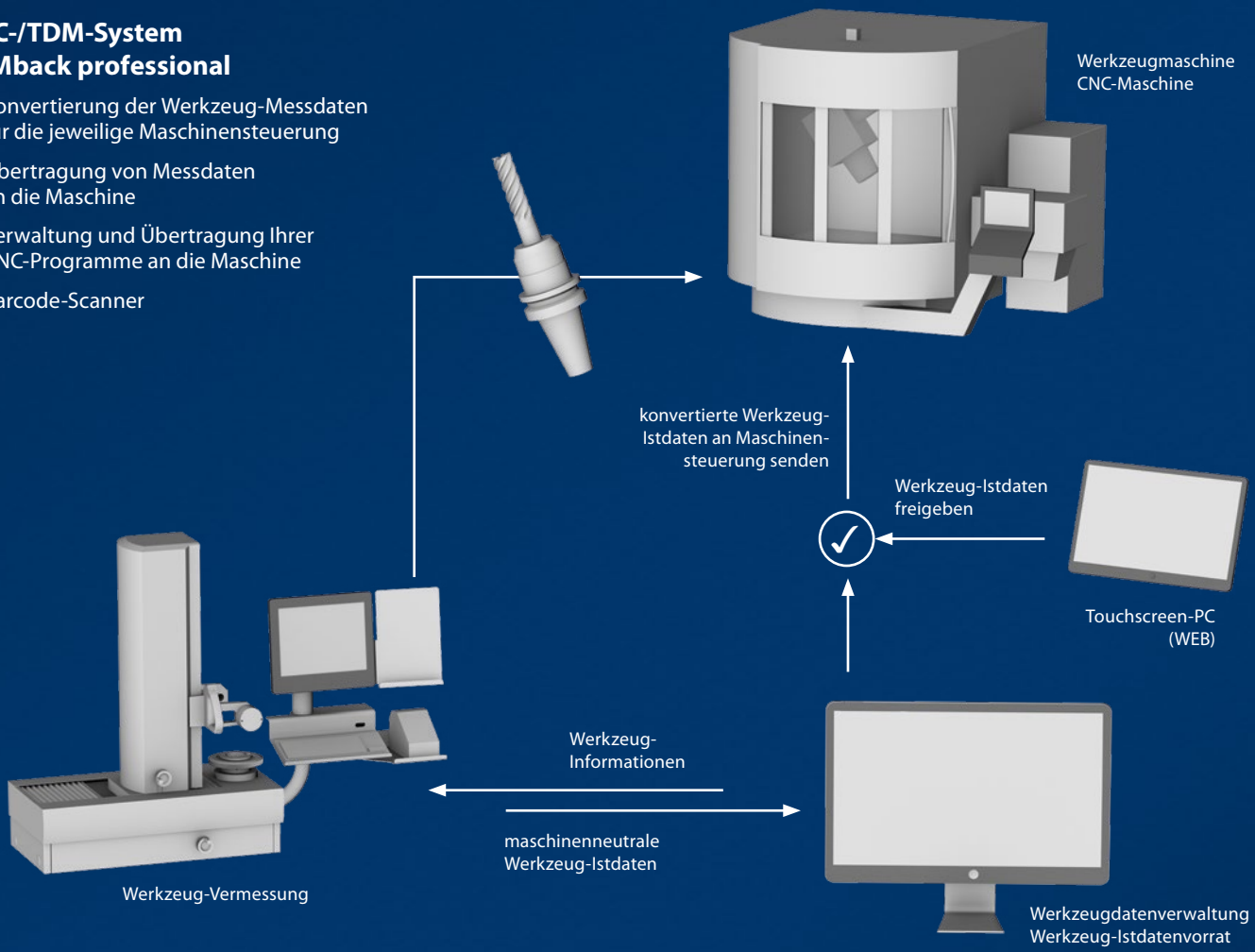
Farbcode: SK 40 · HSK 63 · PSC 63 · TS 63 · SK 50 · HSK 100 · TS 100

# Produktions-Daten-Management.

## FÜR WERKZEUGMESSDATEN

**DNC-/TDM-System**
**CAMback professional**

- Konvertierung der Werkzeug-Messdaten für die jeweilige Maschinensteuerung
- Übertragung von Messdaten an die Maschine
- Verwaltung und Übertragung Ihrer CNC-Programme an die Maschine
- Barcode-Scanner




**Beratung und Abwicklung erfolgt ausschließlich über:**
EVO Informationssysteme GmbH – **www.evo-solutions.com** – **salessupport@evo-solutions.com**

ho7.eu/Mediathek

→ **GARANT Produktfilme**
auf unserer Homepage
www.hoffmann-group.com

Dieser Werbeprospekt, seine grafische Gestaltung und das verwendete Artikelnummernsystem sind urheberrechtlich geschützt. Nachdruck und jede Art der Vervielfältigung – auch auszugsweise – ist nur zulässig mit schriftlicher Genehmigung der Firma Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge, 81241 München. Alle Preise sind Katalog-Preise, zzgl. MwSt. gültig bis 31.07.2017; Preise in € ohne Gewähr, Irrtum und Änderungen vorbehalten.

**Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge**
Haberlandstraße 55 · D-81241 München
Tel.: +49 89 8391-0 · Fax: +49 89 8391-80

**Hoffmann Nürnberg GmbH Qualitätswerkzeuge**
Franz-Hoffmann-Straße 3 · D-90431 Nürnberg
Tel.: +49 911 6581-0 · Fax: +49 911 6581-317

**Hoffmann GmbH**
Herbert-Ludwig-Straße 4 · D-28832 Achim
Tel.: +49 4202 527-0 · Fax: +49 4202 527-15

**Hoffmann Göppingen Qualitätswerkzeuge GmbH & Co. KG**
Ulmer Straße 70 · D-73037 Göppingen
Tel.: +49 7161 622-0 · Fax: +49 7161 622-10270

**Hoffmann Essen Qualitätswerkzeuge GmbH**
Frohnhauser Straße 69 · D-45127 Essen
Tel.: +49 201 7222-0 · Fax: +49 201 7222-159

**Hoffmann Austria Qualitätswerkzeuge GmbH**
Mondseer Straße 2 · A-4893 Zell am Moos
Tel.: +43 508877-0 · Fax: +43 508877-189

2050001825919
KW1639 DE
05111-de